

VERTICAL

Vertical de mesa oscilante

Máquina com 2 estações para injeção e 3 pontos para extração



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

UNIDADE DE INJEÇÃO	UNID MEDIDA	RAPID VMO 1200-740 LH			
Diâmetro de rosca	mm	45	50	55	60
Relação da rosca	L/D	1:19,9	1:18	1:16,4	1:15
Pressão de injeção sobre o material	kgf/cm ²	2.268	1.837	1.518	1.276
Volume teórico da injeção	cm ³	329	450	548	653
Peso máximo injetável (PS)*	g	299	410	498	594
Velocidade máxima da rosca**	RPM	200 (TGO475)			
Zona de aquecimento + bico	unid.	3+1			
Capacidade de plastificação (PS)*	g/s	36	43	49	52
Torque de motor hidráulico	kgf.m	82,5			
Potência total de aquecimento	kW	14,3			

UNIDADE DE FECHAMENTO

Força de fechamento	KN	1.200
Curso máximo de abertura	mm	340
Espessura de molde (máx/min)	mm	330 / 210
Peso máximo do molde	kg	350
Passagem entre colunas (hor e ver)	mm	380 x 380
Dimensões das placas	mm	550 x 550
Distância máxima entre placas	mm	678
Curso extrator hidráulico central	mm	175
Força do extrator hidráulico	kN	26
Extrator tipo Castelo N°pinos extração	unid.	Central + 4
Diâmetro mínimo do molde	mm	250
Diâmetro do anel de centragem	mm	80

UNIDADE DE ACIONAMENTO

Conjunto moto bomba	Bomba fixa	Bomba variável	Inversor de frequência	Servo motor
Potência de acionamento	kw/cv	18,4 / 25		

DADOS GERAIS

Tempo de ciclo a vazio (Euromap 6)	s	7
Capacidade do reservatório de óleo	l	230
Capacidade do funil	l	50
Peso bruto da máquina	kg	4.200
Dimensões da máquina (CxLxA)	m	3,40 x 2,37 x 3,20
Potência instalada	kW	32,7
Volume H2O a 24°C - resfriamento óleo	m ³ /h	0,85
Pressão máxima de trabalho	bar	150

* PS (Poliestireno) - Densidade média: 0,91 g/cm³

** Material c/ dureza shore D50-60.

Outros termoplásticos, consultar a fábrica.